

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

SCHRAUBEN- KOMPRESSOREN

RS-PRO 2-30,0 – 55,0 D

RSF-PRO 3-11,0 – 55,0 D

(DIREKTGETRIEBEN)



LEISTUNG: 11,0 – 55,0 KW



RENNER
Kompressoren

IHR SPEZIALIST FÜR DRUCKLUFT

Als mittelständisches Familienunternehmen mit modernen Entwicklungs- und Fabrikationsstätten sowie über 200 hochqualifizierten Mitarbeitern ist RENNER Kompressoren seit über 25 Jahren ein Garant für Qualität und Kundenzufriedenheit.

Mit kurzen Entscheidungswegen und unserer Flexibilität bieten wir Ihnen schnelle, maßgeschneiderte und individuelle Lösungen für jeden Druckluftbedarf für Industrie und Handel. Auch unterstützen wir Sie dadurch, dass alle Verfahrensanwendungen bei RENNER seit 2006 nach **ABUS 500 kg** DIN EN ISO 9001 durchgeführt werden.

RENNER PORTFOLIO

Unsere Druckluftanlagen sind effizient und zuverlässig. Speziell bei frequenzgeregelten Schraubenkompressoren lassen sich hier bis zu 35% Energiekosten einsparen. Unser Druckluftprogramm umfasst öl- und wassereingespritzte Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, ölfreie SCROLL-Kompressoren und Anlagen mit Frequenzregelung oder Direktantrieb im Leistungsbereich von 1,5 bis 355 kW. Wir haben mehr als 6.000 Kompressormodelle im Angebot, die von der Höhe des Drucks bis zum Energieverbrauch individuell angepasst werden können. Zubehör für Druckluft rundet das Portfolio ab.

UNSER SERVICE FÜR SIE

Mit unserem Team und unseren Fachhändlern können Sie auf eine erstklassige persönliche Beratung, innovative und nachhaltige Konstruktion im Kompressorbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice zählen – und das in rund 100 Ländern. Darüber hinaus bietet unsere Projektabteilung zusammen mit unseren Fachhändlern eine systemübergreifende Planung der Anlagentechnik – ein komplettes Engineering-Paket vom ersten Meeting bis zur Einweisung und Übergabe der Anlage. Wir sind stolz darauf, Ihnen weltweit als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis zur Seite zu stehen!



KOMPAKTE, LEISTUNGSSTARKE UND ROBUSTE KOMPRESSOREN VON RENNER

Öleingespritzte Schraubenkompressoren ermöglichen im entsprechenden Leistungsbereich die modernste und wirtschaftlichste Art der Druckluftherzeugung. RENNER setzt voll auf dieses Verdichtungsprinzip. Die Leistungspalette erstreckt sich von 2,2 bis 355 kW bei einem Enddruck bis 15 bar.

RENNER Schraubenkompressoren mit asymmetrischem Profil sind für den kompromisslosen, industriellen Einsatz konzipiert. Hohe Wirtschaftlichkeit, lange Lebensdauer sowie einfache und kostengünstige Wartung sind die wichtigsten Kriterien bei der Entwicklung neuer Produkte.

Bei der RS-PRO D und RSF-PRO D Baureihe wurde Wert auf eine leistungsstarke Druckluftversorgung, geringen Platzbedarf und gut zugängliche Wartungsteile gelegt.



KONSTRUKTIONSMERKMALE UND VORTEILE DER RS-PRO D BAUREIHE

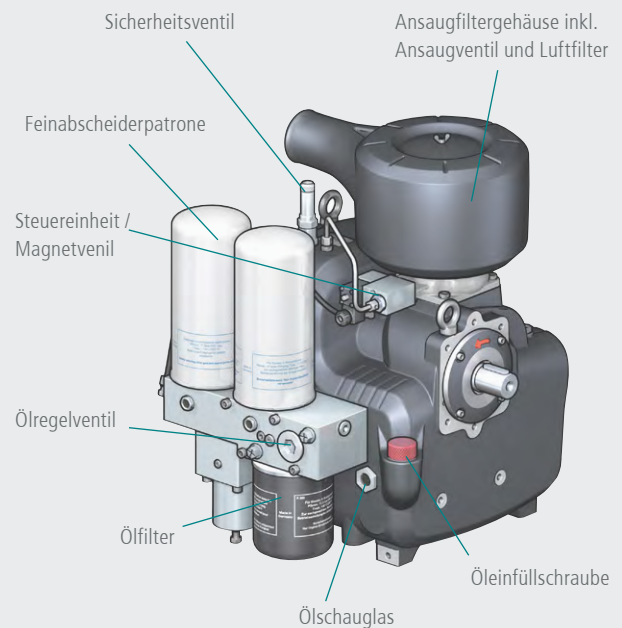


Bild: PRO 9 NK

- Leicht abnehmbare Türen ermöglichen einfache Erreichbarkeit der einzelnen Bauelemente zur Wartung.
- Für jeden Fall die richtige Lösung: als freistehende Anlage, mit angebaute Kältetrockner und als Kompletteneinheit.
- Intensive Kühlung in Verbindung mit einem wirkungsvollen Nachkühler garantiert die Betriebssicherheit und eine gute Luftqualität.
- Entwickelt für den industriellen Einsatz – auch im Dauerbetrieb.
- Normbauteile deutscher Markenhersteller gewährleisten einen hohen Qualitätsstandard und ermöglichen kurze Reaktionszeiten bei Störungen.
- Kompakt-Verdichter-Stufen ohne zusätzliche Verbindungsleitungen und -elemente. Ein separater Ölabscheidebehälter entfällt.
- Wirkungsvolle Schalldämmbox, Lagerung des Motors und der Kompakt-Verdichterstufe sowie des Kompressorgehäuses auf Schwingmetallen. Dadurch geräusch- und schwingungarme Aufstellung – auch in Betriebsräumen.
- Steuerung: RENNERlogic als Standard, optional RENNERtronic Touch / RENNERtronic Plus Touch.

SPAREN SIE ENERGIE MIT RENNER KOMPRESSOREN

Rund 60.000 Druckluftanlagen in Deutschland verbrauchen jährlich 14 Milliarden kWh Strom. Das entspricht 7% des Stromverbrauchs der gesamten deutschen Industrie. Das immense Energieeinsparpotenzial liegt bei 30% (4,2 Milliarden kWh)! Auch die Umweltbelastung kann durch Ihr Engagement reduziert werden!

Mit höchster Energieeffizienz arbeiten Druckluftanlagen nur dann, wenn das Gesamtsystem aufeinander abgestimmt wird. Dafür bieten wir als etablierter Kompressorenhersteller in Verbindung mit unseren ortsnahen Druckluftfachhändlern die ideale Voraussetzung.

WISSEN SIE, WIE VIEL ENERGIE SIE EINSPAREN KÖNNEN??

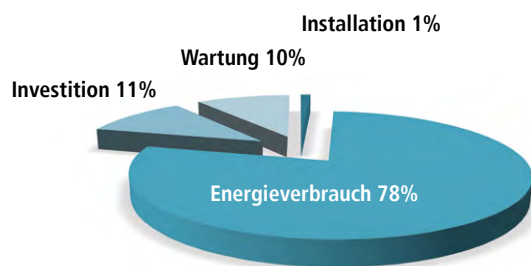
Mit unserem Check-up-Service decken wir Schwachstellen im Rahmen einer Langzeitbetrachtung auf und helfen Ihnen, Ihre Anlage zielgerichtet auf Einsparpotentiale zu prüfen! Lassen Sie sich beraten, profitieren Sie innerhalb kürzester Zeit von Kosteneinsparungen und leisten Sie einen aktiven Beitrag zur Senkung der CO₂-Emissionen.



RENNER FREQUENZREGELUNG (REFLEX)

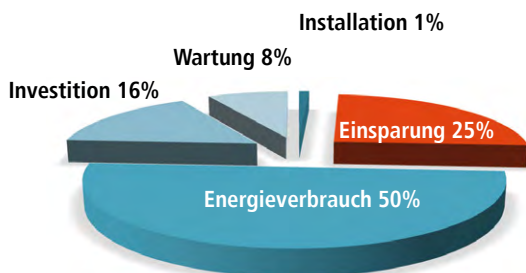
Starke Schwankungen beim Druckluftbedarf lassen sich in vielen Betrieben nicht vermeiden. Frequenzgeregelte RENNER Schraubenkompressoren sorgen dafür, Druckluft auch in solchen Fällen wirtschaftlich zu erzeugen. Die Kompressorleistung passt sich über die stufenlose elektronische Drehzahlregelung dem tatsächlichen Druckluftbedarf an. Somit liefert der Kompressor im eingestellten Druckbereich immer die optimal angepasste Liefermenge. Dies gewährleistet den wirtschaftlichsten Betrieb.

GESAMTKOSTEN NACH 5 JAHREN IM VERGLEICH



Kompressor mit fester Drehzahl:

Nach 5 Jahren Betrieb betragen die Energiekosten 78% der Gesamtkosten eines konventionellen Kompressors. Der einzige Weg, um die Gesamtkosten zu reduzieren, ist die Energiekosten zu minimieren.



Frequenzgeregelter Kompressor von RENNER:

Mit dem Einsatz eines Kompressors von RENNER ist es möglich, bis zu 35% Energiekosten in 5 Betriebsjahren einzusparen. Daraus resultiert eine Einsparung der Gesamtkosten von 25% und die gesamte Energiebilanz des Unternehmens wird verbessert.

FUNKTIONSWEISE

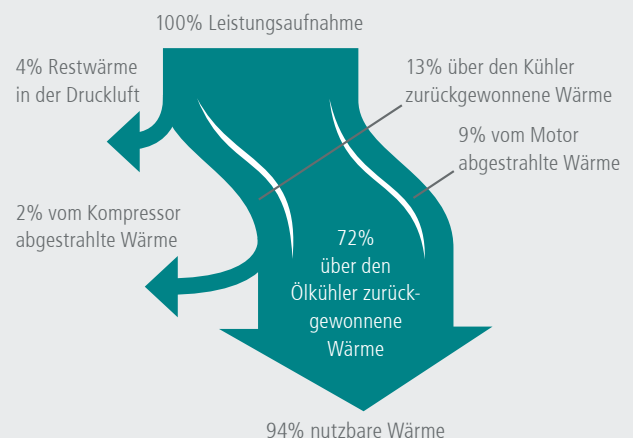
- Liefermenge und Regelbereich passen sich automatisch dem momentanen Druck an.
- Drehzahl- und Auslastungsgrenzen des Motors werden beachtet.
- Fällt der Druck aufgrund einer Entnahmespitze, setzt die REFLEX-Steuerung Reserven frei, die in Liefermenge umgesetzt werden -> Versorgungssicherheit.
- Der Druckbereich kann variabel eingestellt werden, ohne eine Veränderung der Antriebselemente vornehmen zu müssen.

OPTIMALE ENERGIE-AUSNUTZUNG

- Einsatz einer übergeordneten Kompressorsteuerung.
- Nutzung der Kompressorabwärme.
- Einsatz modernster Druckluft-Leitungssysteme ohne Leckage.
- Regelmäßiger Service durch werksgeschulte Service-Techniker.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Beim Einsatz von Kompressoren fällt neben der gewünschten Druckluft auch eine große Menge an Wärme an. Mit der RENNER Wärmerückgewinnung können Sie bis zu 94% Ihrer bereits eingesetzten Energie als Wärme in Form von Warmluft, Brauch- oder Heizwasser zurückgewinnen. Das ist ökologisch sinnvoll und spart zudem eine Menge Geld!



ELEKTRONISCHE STEUERUNG RENNERTRONIC TOUCH



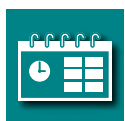
Smartphoneähnliche Bedienung

Intuitiv bedienbarer Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik.



Ereignisspeicher

Die letzten 50 Meldungen werden inklusive Datums- und Zeitangabe angezeigt.



Druck- und Temperaturverlauf

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Stundenskalierung.



Zeitschaltuhr mit sechs Kanälen

Damit können vier Druckbänder/potentialfreie Relaiskontakte oder der Kompressor geschaltet werden.



USB-Schnittstelle

Updates können einfach mittels USB-Stick aufgespielt werden.



Austausch der Steuerung

Einfacher Austausch RENNERtronic Touch (4,3" Screen) gegen RENNERtronic Plus Touch (7" Screen).



Serviceanzeige

Wartungsmeldung nach Ablauf des Betriebsstundenintervalls bzw. spätestens nach einem Jahr.



Anzeige der Kompressorauslastung

Erfassung von Betriebs-/Laststunden und prozentualer Auslastung bei frequenzgeregelten Kompressoren.



Verschiedene Code-Ebenen

Parameterzugriff wird nach Code-Ebene eingeschränkt, der Kompressor vor unberechtigten Zugriffen geschützt.



Flexible Ein- und Ausgänge

Frei belegbare und beschriftbare digitale Eingänge sowie vier potentialfreie Ausgänge.



Ansteuerung Frequenzumrichter

Durch die direkte Verbindung über die RS485 Bus-Schnittstelle entfällt das separate Umrichterdisplay.

NUTZEN SIE INDUSTRIE 4.0 FÜR IHR UNTERNEHMEN

RENNER
Kompressoren

INDUSTRY
4.0



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

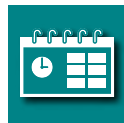
RENNERTRONIC PLUS TOUCH

Die Premium-Steuerung von RENNER erfüllt alle Funktionen der RENNERtronic Touch. Aber sie kann noch mehr!



7" Touchscreen

Überblicken Sie eine Vielzahl an Informationen gleichzeitig und übersichtlich.



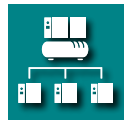
Zeitschaltuhr mit acht Kanälen

Über die Zeitschaltuhr können zusätzlich Prioritäten für die Grundlastwechselsteuerung vergeben werden.



Druck- und Temperaturverlauf

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Tages-, Wochen- und Monatsskalierung.



Grundlastwechselsteuerung

Die Software ist mit einer umfangreichen Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über ein zusätzliches Schnittstellenmodul (Modbus) verbunden. Steuern Sie damit bis zu acht weitere Kompressoren. Die Kompressoren werden mit einer Netzwerkleitung verbunden.

GRUNDLASTWECHSEL- STEUERUNG

- Gleiche Auslastung von Kompressoren bezüglich Betriebsstunden.
- Durchführung von Wartungen während des Betriebs möglich.
- Alle Kompressoren werden mit demselben Ein- und Ausschaltdruck angesteuert.
- Großes Energieeinsparpotential.
- Optimaler Wirkungsgrad bei schwankendem Druckluftbedarf.
- Benutzerfreundliche Konfiguration.
- Ansteuerung von Fremdfabrikaten möglich.

RS(F)-PRO D IM DETAIL

KOMPAKTE BAUWEISE

Selbst bei Kompressoren mit angebautem Kältetrockner lassen sich die Kompressoren auf engstem Raum aufstellen. Durch die miteinander verbundenen Komponenten und den serienmäßigen Kugelhahn ist der Anschluss an Ihr Druckluftnetz einfach und schnell durchgeführt. Dies spart Platz, Zeit und senkt die Kosten.



RADIALLÜFTER

Zur Kühlung des Kompressors werden für der RS(F)-PRO D-Baureihe serienmäßig Radiallüfter mit einer guten Restpression verbaut. Durch die eingesetzten Radiallüfter und die Gehäusekonstruktion reduziert sich das Geräusch-niveau auf ein Minimum.

REFLEX-FUNKTION

Alle frequenzgeregelten Kompressoren von RENNER werden mit einer REFLEX-Funktion ausgestattet. Somit kann der Druckbereich zwischen 6-15 bar variabel eingestellt werden.



FREQUENZ-UMRICHTER

Serienmäßige Ausstattung der RSF-PRO D Baureihe. Der Frequenzumrichter wird im Schaltschrank verbaut und ist somit bestmöglich vor Verschmutzung geschützt.

DIREKTANTRIEB

Der Direktantrieb verbindet den Verdichterblock über eine Kuppelung mit dem Antriebsmotor. Die nahezu verlustfreie Kraftübertragung garantiert einen zuverlässigen, leistungsstarken Betrieb des Kompressors.

KÄLTETROCKNER

Der leistungsstarke Kältetrockner mit einem sicheren Drucktaupunkt von 3°C sorgt für eine gleichmäßige hohe Druckluftqualität. Dieser kann direkt vom Werk aus montiert werden, wodurch keine zusätzlichen Kosten für Verbindungselemente entstehen.



STEUERUNGEN

Die Kompressoren können über die individuell konfigurierbare Premium-Steuerung RENNERtronic Plus Touch mit einer Grundlastwechselsteuerung vorprogrammiert werden. Für einfachere Anwendungen bieten wir unsere Steuerungen RENNERlogic und RENNERtronic Touch als Alternativen an. Damit sind wir anderen Herstellern einen Schritt voraus!

WARTUNGSFREUNDLICH

Durch abnehmbare Türen und Gehäusestreben sind alle Bauteile für eine Wartung von einer Seite sehr gut und direkt zugänglich. Verdichterblock und Antriebsmotor können als eine Einheit aus dem Kompressorgehäuse entnommen werden. Somit können Wartungen einfach und schnell durchgeführt werden.

ANTRIEBSMOTOR

Standardmäßige Ausstattung mit IE3-Motor. Optional können durch den effizienteren IE4-Motor Stromkosten gesenkt werden.



WÄRME- TAUSCHER

Ein Wärmetauscher für Brauch- oder Heizwasser spart Energie und somit Kosten. Dieser kann direkt in den Kompressor eingebaut oder über eine externe Wärmerückgewinnungsbox verbunden werden.



VORSATZ- FILTERGITTER

Zum Schutz vor Verschmutzungen, bei frequenzgeregelten Kompressoren als Standard. Die Gitter sind durch Magnete sehr einfach anzubringen und ohne Weiteres nachrüstbar.



**BAFA-ZUSCHUSS
BIS ZU 40%
FÜR IHREN NEUEN KOMPRESSOR**

in Deutschland

BAFA-FÖRDERFÄHIG

Profitieren Sie von der staatlichen Förderung, indem Sie in einen neuen energieeffizienten RENNER Kompressor investieren (in Deutschland).

SCHRAUBENKOMPRESSOREN

RS-PRO 2-30,0 – 55,0 D



Modell	Liefermenge m ³ /min ⁽¹⁾		Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽²⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar					
RS-PRO 2-30,0 D	5,40	4,73	30,0	G1¼	69	1716 x 941 x 1565	989
RS-PRO 2-37,0 D	6,55	5,81	37,0	G1¼	69	1716 x 941 x 1565	1013
RS-PRO 45,0 D	7,85	6,99	45,0	G1½	73	1917 x 981 x 1756	1257
RS-PRO 55,0 D	9,11	8,17	55,0	G1½	75	1917 x 981 x 1756	1323

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex C
Alle Modelle mit Kugelhahn.

⁽²⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Optionen	Art.-Nr.
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	10867
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	23836
IE4-Motor	auf Anfrage
Wasserkühlung	auf Anfrage

RSF-PRO 3-11,0 – 55,0 D RSKF-PRO 3-11,0 – 22,0 D mit Kältetrockner

jeweils mit Frequenzregelung, Vorsatzfiltergitter und elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch



Modell	Liefermenge m³/min (REFlex) ⁽¹⁾⁽²⁾						Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽³⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	max. bei 13 bar	max. bei 15 bar					
RSF-PRO 3-11,0 D	1,12	2,39	2,20	2,02	–	–	11,0	G1	64	1416 x 770 x 1622	764
RSF-PRO 2-15,0 D	0,93	3,33	3,09	2,86	2,53	2,28	15,0	G1	65	1416 x 770 x 1622	764
RSF-PRO 2-18,5 D	0,95	4,00	3,71	3,42	2,98	2,69	18,5	G1	69	1416 x 770 x 1622	766
RSF-PRO 22,0 D	0,95	4,42	4,06	3,71	3,19	2,75	22,0	G1	69	1416 x 770 x 1622	794
RSF-PRO 2-30,0 D	1,81	5,42	5,19	4,71	4,02	–	30,0	G1¼	69	1716 x 941 x 1565	1026
RSF-PRO 2-37,0 D	1,73	6,83	6,29	5,83	5,11	4,62	37,0	G1¼	69	1716 x 941 x 1565	1050
RSF-PRO 45,0 D	1,75	8,38	7,69	6,92	5,87	5,46	45,0	G1½	73	1917 x 981 x 1756	1308
RSF-PRO 55,0 D	1,85	9,21	8,69	8,17	7,37	6,92	55,0	G1½	75	1917 x 981 x 1756	1374

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex E
Alle Modelle mit Kugelhahn.

⁽²⁾ REFlex-Steuerung: stufenlos regelbar

⁽³⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Modell	Liefermenge m³/min (REFlex) ⁽¹⁾⁽²⁾						Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽³⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	max. bei 13 bar	max. bei 15 bar					
RSKF-PRO 3-11,0 D	1,12	2,39	2,20	2,02	–	–	11,0	G1	64	1760 x 770 x 1622	813
RSKF-PRO 2-15,0 D	0,93	3,33	3,09	2,86	2,53	2,28	15,0	G1	65	1760 x 770 x 1622	823
RSKF-PRO 2-18,5 D	0,95	4,00	3,71	3,42	2,98	2,69	18,5	G1	69	1760 x 770 x 1622	826
RSKF-PRO 22,0 D	0,95	4,42	4,06	3,71	3,19	2,75	22,0	G1	69	1766 x 770 x 1622	871

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex E
Alle Modelle mit Kugelhahn.

⁽²⁾ REFlex-Steuerung: stufenlos regelbar

⁽³⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Optionen	Art.-Nr.
Niveaugesteuerter Kondensatableiter für Kältetrockner	05311
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	23836
IE4-Motor	auf Anfrage
Wasserkühlung	auf Anfrage

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

RENNER steht Ihnen gemeinsam mit seinen Fachhandelspartnern als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner in rund 100 Ländern zur Seite. Dies garantiert Ihnen eine erstklassige Beratung und einen flächendeckenden schnellen Wartungsservice weltweit, der Probleme bei Bedarf in kürzester Zeit löst. Sie erhalten ein speziell auf Sie abgestimmtes Produkt, das kompakt, robust, zuverlässig und energieeffizient seine Dienste verrichtet.



DAS RENNER PRODUKT-PORTFOLIO:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

- SCHRAUBENKOMPRESSOREN
- ÖLFREIE KOMPRESSOREN
- KOLBENKOMPRESSOREN
- STEUERUNGSSYSTEME
- DRUCKLUFTZUBEHÖR



RENNER GmbH
Kompressoren
Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 7135 93193-0
Fax +49 7135 93193-50

info@renner-kompressoren.de
renner-kompressoren.de

RENNER
Kompressoren