

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

SCHRAUBEN- KOMPRESSOREN

RSDKM(F)-PRO 6,0 – 22,0



LEISTUNG: 6,0 – 22,0 KW



RENNER
Kompressoren

IHR SPEZIALIST FÜR DRUCKLUFT

Als mittelständisches Familienunternehmen mit modernen Entwicklungs- und Fabrikationsstätten sowie über 200 hochqualifizierten Mitarbeitern ist RENNER Kompressoren seit über 25 Jahren ein Garant für Qualität und Kundenzufriedenheit.

Mit kurzen Entscheidungswegen und unserer Flexibilität bieten wir Ihnen schnelle, maßgeschneiderte und individuelle Lösungen für jeden Druckluftbedarf für Industrie und Handel. Auch unterstützen wir Sie dadurch, dass alle Verfahrensanwendungen bei RENNER seit 2006 nach **ABUS 500 kg** DIN EN ISO 9001 durchgeführt werden.

RENNER PORTFOLIO

Unsere Druckluftanlagen sind effizient und zuverlässig. Speziell bei frequenzgeregelten Schraubenkompressoren lassen sich hier bis zu 35% Energiekosten einsparen. Unser Druckluftprogramm umfasst öl- und wassereingespritzte Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, ölfreie SCROLL-Kompressoren und Anlagen mit Frequenzregelung oder Direktantrieb im Leistungsbereich von 1,5 bis 355 kW. Wir haben mehr als 6.000 Kompressormodelle im Angebot, die von der Höhe des Drucks bis zum Energieverbrauch individuell angepasst werden können. Zubehör für Druckluft rundet das Portfolio ab.

UNSER SERVICE FÜR SIE

Mit unserem Team und unseren Fachhändlern können Sie auf eine erstklassige persönliche Beratung, innovative und nachhaltige Konstruktion im Kompressorbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice zählen – und das in rund 100 Ländern. Darüber hinaus bietet unsere Projektabteilung zusammen mit unseren Fachhändlern eine systemübergreifende Planung der Anlagentechnik – ein komplettes Engineering-Paket vom ersten Meeting bis zur Einweisung und Übergabe der Anlage. Wir sind stolz darauf, Ihnen weltweit als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis zur Seite zu stehen!



KOMPAKTE, LEISTUNGSSTARKE UND ROBUSTE KOMPRESSOREN VON RENNER

Öleingespritzte Schraubenkompressoren ermöglichen im entsprechenden Leistungsbereich die modernste und wirtschaftlichste Art der Druckluftzeugung. RENNER setzt voll auf dieses Verdichtungsprinzip. Die Leistungspalette erstreckt sich von 2,2 bis 355 kW bei einem Enddruck bis 15 bar.

RENNER Schraubenkompressoren mit asymmetrischem Profil sind für den kompromisslosen, industriellen Einsatz konzipiert. Hohe Wirtschaftlichkeit, lange Lebensdauer sowie einfache und kostengünstige Wartung sind die wichtigsten Kriterien bei der Entwicklung neuer Produkte.

Bei der RS-PRO und RSF-PRO Baureihe wurde Wert auf eine leistungsstarke Druckluftversorgung, geringen Platzbedarf und gut zugängliche Wartungsteile gelegt.



KONSTRUKTIONSMERKMALE UND VORTEILE DER RS-PRO BAUREIHE

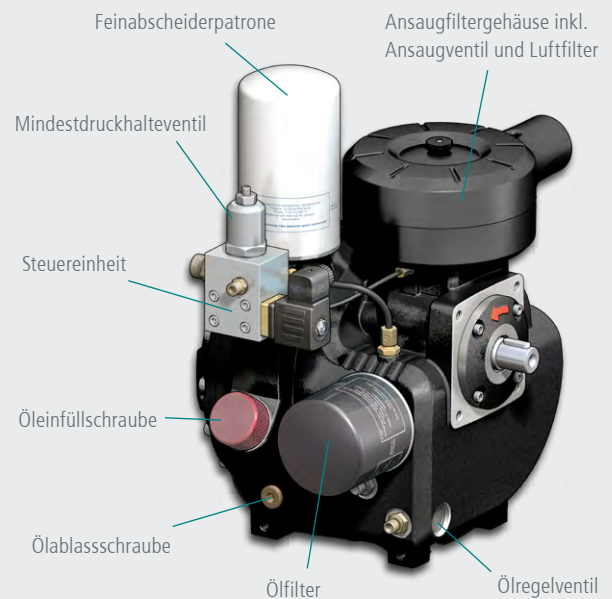


Bild: PRO 1

- 2 Jahre volle Gewährleistung.
- Leicht abnehmbare Türen ermöglichen einfache Erreichbarkeit der einzelnen Bauelemente zur Wartung.
- Für jeden Fall die richtige Lösung: als freistehende Anlage, mit angebaute Kältetrockner und als Kompletteneinheit auf Druckluftbehälter in verschiedenen Größen.
- Intensive Kühlung in Verbindung mit einem wirkungsvollen Nachkühler garantiert die Betriebssicherheit und eine gute Luftqualität.
- Entwickelt für den industriellen Einsatz – auch im Dauerbetrieb.
- Normbauteile deutscher Markenhersteller gewährleisten einen hohen Qualitätsstandard und ermöglichen kurze Reaktionszeiten bei Störungen.
- Kompakt-Verdichter-Stufen ohne zusätzliche Verbindungsleitungen und -elemente. Ein separater Ölabscheidebehälter entfällt.
- Wirkungsvolle Schalldämmbox, Lagerung des Motors und der Kompakt-Verdichterstufe sowie des Kompressorgehäuses auf Schwingmetallen. Dadurch geräusch- und schwingungarme Aufstellung – auch in Betriebsräumen.
- Steuerung: RENNERlogic als Standard, optional RENNERtronic Touch / RENNERtronic Plus Touch.

SPAREN SIE ENERGIE MIT RENNER KOMPRESSOREN

Rund 60.000 Druckluftanlagen in Deutschland verbrauchen jährlich 14 Milliarden kWh Strom. Das entspricht 7% des Stromverbrauchs der gesamten deutschen Industrie. Das immense Energieeinsparpotenzial liegt bei 30% (4,2 Milliarden kWh)! Auch die Umweltbelastung kann durch Ihr Engagement reduziert werden!

Mit höchster Energieeffizienz arbeiten Druckluftanlagen nur dann, wenn das Gesamtsystem aufeinander abgestimmt wird. Dafür bieten wir als etablierter Kompressorenhersteller in Verbindung mit unseren ortsnahen Druckluftfachhändlern die ideale Voraussetzung.

WISSEN SIE, WIE VIEL ENERGIE SIE EINSPAREN KÖNNEN??

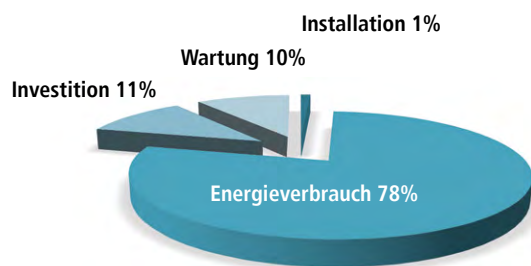
Mit unserem Check-up-Service decken wir Schwachstellen im Rahmen einer Langzeitbetrachtung auf und helfen Ihnen, Ihre Anlage zielgerichtet auf Einsparpotentiale zu prüfen! Lassen Sie sich beraten, profitieren Sie innerhalb kürzester Zeit von Kosteneinsparungen und leisten Sie einen aktiven Beitrag zur Senkung der CO₂-Emissionen.



RENNER FREQUENZREGELUNG (REFLEX)

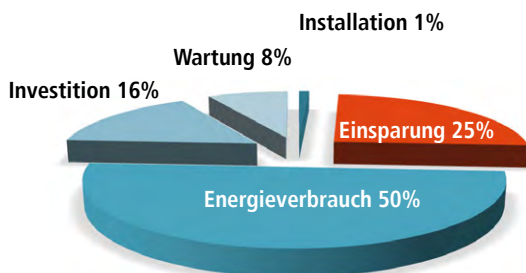
Starke Schwankungen beim Druckluftbedarf lassen sich in vielen Betrieben nicht vermeiden. Frequenzgeregelte RENNER Schraubenkompressoren sorgen dafür, Druckluft auch in solchen Fällen wirtschaftlich zu erzeugen. Die Kompressorleistung passt sich über die stufenlose elektronische Drehzahlregelung dem tatsächlichen Druckluftbedarf an. Somit liefert der Kompressor im eingestellten Druckbereich immer die optimal angepasste Liefermenge. Dies gewährleistet den wirtschaftlichsten Betrieb.

GESAMTKOSTEN NACH 5 JAHREN IM VERGLEICH



Kompressor mit fester Drehzahl:

Nach 5 Jahren Betrieb betragen die Energiekosten 78% der Gesamtkosten eines konventionellen Kompressors. Der einzige Weg, um die Gesamtkosten zu reduzieren, ist die Energiekosten zu minimieren.



Frequenzgeregelter RSF-Kompressor von RENNER:

Mit dem Einsatz eines RSF-Kompressors von RENNER ist es möglich, bis zu 35% Energiekosten in 5 Betriebsjahren einzusparen. Daraus resultiert eine Einsparung der Gesamtkosten von 25% und die gesamte Energiebilanz des Unternehmens wird verbessert.

FUNKTIONSWEISE

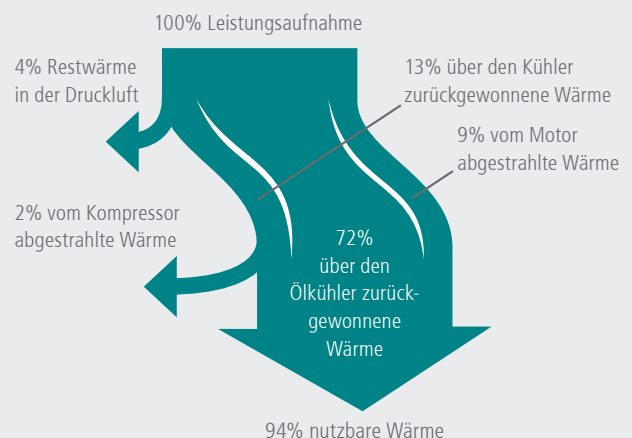
- Liefermenge und Regelbereich passen sich automatisch dem momentanen Druck an.
- Drehzahl- und Auslastungsgrenzen des Motors werden beachtet.
- Fällt der Druck aufgrund einer Entnahmespitze, setzt die REFlex-Steuerung Reserven frei, die in Liefermenge umgesetzt werden -> Versorgungssicherheit.
- Der Druckbereich kann variabel eingestellt werden, ohne eine Veränderung der Antriebselemente vornehmen zu müssen.

OPTIMALE ENERGIE-AUSNUTZUNG

- Einsatz einer übergeordneten Kompressorsteuerung.
- Nutzung der Kompressorabwärme.
- Einsatz modernster Druckluft-Leitungssysteme ohne Leckage.
- Regelmäßiger Service durch werksgeschulte Service-Techniker.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Beim Einsatz von Kompressoren fällt neben der gewünschten Druckluft auch eine große Menge an Wärme an. Mit der RENNER Wärmerückgewinnung können Sie bis zu 94% Ihrer bereits eingesetzten Energie als Wärme in Form von Warmluft, Brauch- oder Heizwasser zurückgewinnen. Das ist ökologisch sinnvoll und spart zudem eine Menge Geld!



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

RENNERTRONIC TOUCH



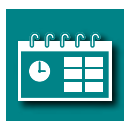
Smartphoneähnliche Bedienung

Intuitiv bedienbarer Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik.



Ereignisspeicher

Die letzten 50 Meldungen werden inklusive Datums- und Zeitangabe angezeigt.



Druck- und Temperaturverlauf

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Stundenskalierung.



Zeitschaltuhr mit sechs Kanälen

Damit können vier Druckbänder/potentialfreie Relaiskontakte oder der Kompressor geschaltet werden.



USB-Schnittstelle

Updates können einfach mittels USB-Stick aufgespielt werden.



Austausch der Steuerung

Einfacher Austausch RENNERtronic Touch (4,3" Screen) gegen RENNERtronic Plus Touch (7" Screen).



Serviceanzeige

Wartungsmeldung nach Ablauf des Betriebsstundenintervalls bzw. spätestens nach einem Jahr.



Anzeige der Kompressorauslastung

Erfassung von Betriebs-/Laststunden und prozentualer Auslastung bei frequenzgeregelten Kompressoren.



Verschiedene Code-Ebenen

Parameterzugriff wird nach Code-Ebene eingeschränkt, der Kompressor vor unberechtigten Zugriffen geschützt.



Flexible Ein- und Ausgänge

Frei belegbare und beschriftbare digitale Eingänge sowie vier potentialfreie Ausgänge.



Ansteuerung Frequenzumrichter

Durch die direkte Verbindung über die RS485 Bus-Schnittstelle entfällt das separate Umrichterdisplay.

NUTZEN SIE INDUSTRIE 4.0 FÜR IHR UNTERNEHMEN

RENNER
Kompressoren

INDUSTRY
4.0



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

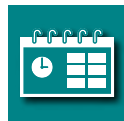
RENNERTRONIC PLUS TOUCH

Die Premium-Steuerung von RENNER erfüllt alle Funktionen der RENNERtronic Touch. Aber sie kann noch mehr!



7" Touchscreen

Überblicken Sie eine Vielzahl an Informationen gleichzeitig und übersichtlich.



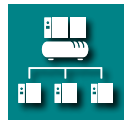
Zeitschaltuhr mit acht Kanälen

Über die Zeitschaltuhr können zusätzlich Prioritäten für die Grundlastwechselsteuerung vergeben werden.



Druck- und Temperaturverlauf

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Tages-, Wochen- und Monatsskalierung.



Grundlastwechselsteuerung

Die Software ist mit einer umfangreichen Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über ein zusätzliches Schnittstellenmodul (Modbus) verbunden. Steuern Sie damit bis zu acht weitere Kompressoren. Die Kompressoren werden mit einer Netzwerkleitung verbunden.

GRUNDLASTWECHSEL- STEUERUNG

- Gleiche Auslastung von Kompressoren bezüglich Betriebsstunden.
- Durchführung von Wartungen während des Betriebs möglich.
- Alle Kompressoren werden mit demselben Ein- und Ausschaltdruck angesteuert.
- Großes Energieeinsparpotential.
- Optimaler Wirkungsgrad bei schwankendem Druckluftbedarf.
- Benutzerfreundliche Konfiguration.
- Ansteuerung von Fremdfabrikaten möglich.

RSDKM(F)-PRO IM DETAIL

INDIVIDUELLE KONFIGURATION

Zwei beliebige Kompressoren im Leistungsbereich von 3,0 bis 11,0 kW aus dem RENNER Standardprogramm können mit verschiedenen Optionen als Mehrfachanlage individuell für Ihren Bedarf konfiguriert werden.



RADIALLÜFTER

RSF-PRO Baureihe serienmäßig mit Radiallüfter. Durch die bewährte Schalldämmbox und die eingesetzten Radiallüfter reduziert sich das Geräusch-niveau auf ein Minimum.

RIEMENSPANNUNG

Die Riemen-spannung erfolgt über eine Motorwippe. Durch die optimierte Umschlingung des Riemens um die Scheibe entsteht eine bessere Kraftübertragung.



FREQUENZ-UMRICHTER

Serienmäßige Ausstattung der RSF-PRO Baureihe. Der Frequenzumrichter wird durch eine Trennwand von der Zuluft der Maschine getrennt und somit bestmöglich vor Verschmutzung geschützt.

GERINGE INSTALLATIONSKOSTEN

Beide Kompressoren sind werkseitig mit Druckluftbehälter und Kältetrockner verbunden, dadurch gibt es nur einen Anschluss an Ihr Druckluftnetz. Die Anlage lässt sich einfach und schnell mit einem Hubwagen bewegen und auf engstem Raum aufstellen. Dies spart Platz, Zeit und senkt somit die Kosten.



STEUERUNGEN

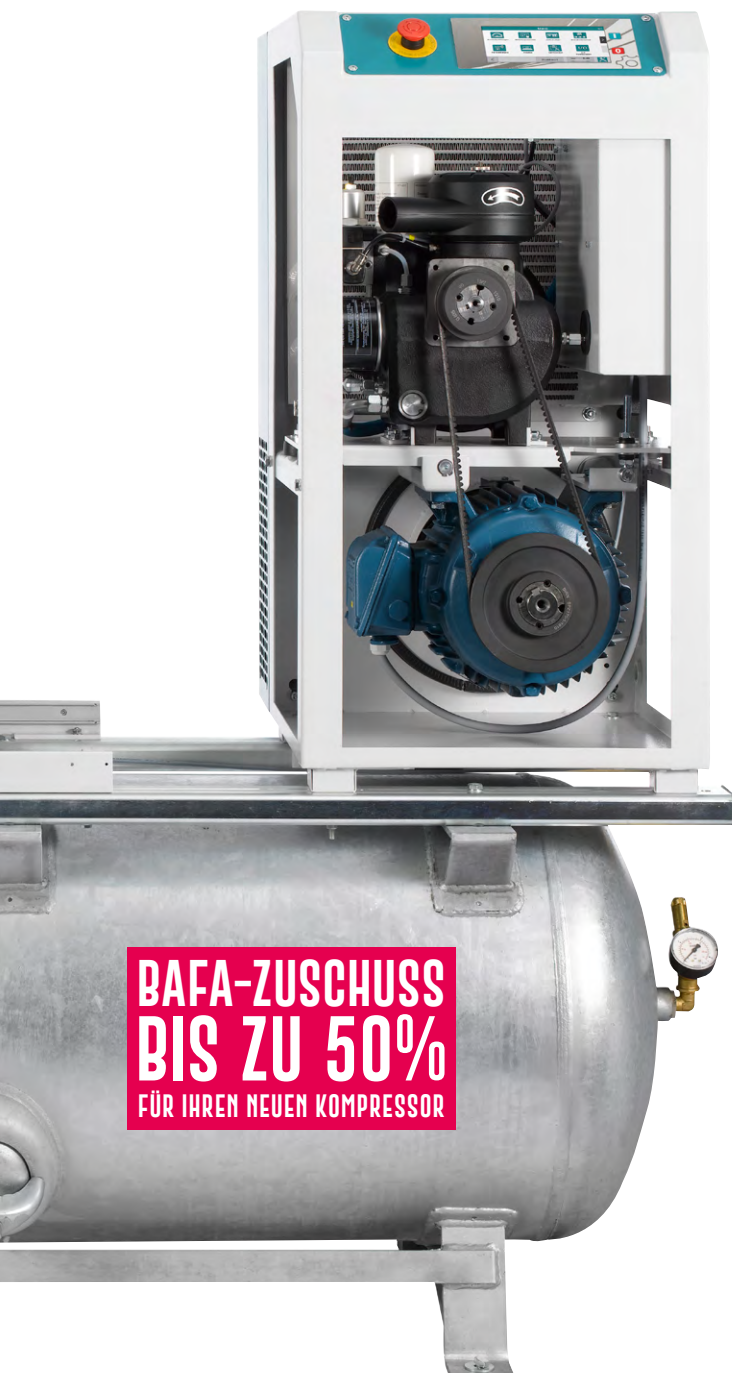
Die Kompressoren können über die individuell konfigurierbare Premium-Steuerung RENNERtronic Plus Touch mit einer Grundlastwechselsteuerung vorprogrammiert werden. Für einfachere Anwendungen bieten wir unsere Steuerungen RENNERlogic und RENNERtronic Touch als Alternativen. Damit sind wir anderen Herstellern einen Schritt voraus!

WARTUNGSFREUNDLICH

Durch abnehmbare Türen und den verschiebbaren Kältetrockner sind alle Bauteile für eine Wartung sehr gut und direkt zugänglich. Somit können Wartungen einfach und schnell durchgeführt werden.

ERHÖHTE BETRIEBSSICHERHEIT

Bei einer Störung oder Wartung eines Kompressors ist eine Teil-/Grundversorgung durch den zweiten Kompressor gesichert.



WÄRME- TAUSCHERBOX

Ein externer Wärmetauscher für Brauch- oder Heizwasser spart Energie und somit Kosten.

ANTRIEBSMOTOR

Standardmäßige Ausstattung mit IE3-Motor. Optional können durch den effizienteren IE4-Motor Stromkosten gesenkt werden.



VORSATZ- FILTERGITTER

Optional zum Schutz vor Verschmutzungen, bei frequenzgeregelten Kompressoren als Standard. Die Gitter sind durch Magnete sehr einfach anzubringen und ohne Weiteres nachrüstbar.

BAFA-FÖRDERFÄHIG

In Deutschland sind über die Komplett-Anlage auch Druckluftbehälter und Kältetrockner BAFA-förderfähig. BAFA-Zuschuss bis zu 50%.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN

RSDKM(F)-PRO 6,0 – 22,0

Mehrfachanlage auf verzinktem 500 Liter Druckluftbehälter, mit Kältetrockner.
Frequenzgeregelte Kompressoren zusätzlich mit Schalldämmbox, Vorsatzfiltergitter
und elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch.

Druckluftbehälter nach AD2000-Richtlinien (mit Handloch).



MODULE

Modell	Liefermenge m³/min ⁽¹⁾		Nennleistung kW	Schallpegel dB(A) ⁽⁴⁾
	7,5 bar	10 bar		
RS-PRO 3,0	0,54	0,41	3,0	67/63/61 ⁽⁵⁾
RS-PRO 4,0	0,69	0,55	4,0	67/63/61 ⁽⁵⁾
RS-PRO 5,5	0,91	0,78	5,5	67/63/61 ⁽⁵⁾
RS-PRO 7,5	1,25	1,09	7,5	67/63/61 ⁽⁵⁾
RS-PRO 11,0	1,61	1,56	11,0	74/70/68 ⁽⁵⁾

Modell	Liefermenge (REflex) m³/min ⁽²⁾⁽³⁾				Nennleistung kW	Schallpegel dB(A) ⁽⁴⁾
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar		
RSF-PRO 5,5	0,27	0,98	0,90	0,78	5,5	62
RSF-PRO 7,5	0,33	1,37	1,24	1,09	7,5	62
RSF-PRO 11,0	0,42	1,64	1,60	1,56	11,0	69

⁽¹⁾ Gemäß ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ Gemäß ISO 1217 Annex E ⁽³⁾ Reflex-Steuerung: 6-10 bar stufenlos regelbar ⁽⁴⁾ Nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

⁽⁵⁾ Ohne Schalldämmbox / mit Schalldämmbox / mit Super-Schalldämmbox Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

Druckluftbehälter mit Kältetrockner	Art.-Nr.
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0065 niveaugesteuert	28425
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0085 niveaugesteuert	28426
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0105 niveaugesteuert	28427
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0125 niveaugesteuert	28428
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0150 niveaugesteuert	28429
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0180 niveaugesteuert	28430
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0225 niveaugesteuert	28431
Druckluftbehälter 500 Liter verzinkt inkl. RKT+ 0300 niveaugesteuert	28432

OPTIONEN

	Art.-Nr.
Sterndreieck-Schaltung für alle 3,0 kW und 4,0 kW Maschinen (ab 5,5 kW inklusive)	10866
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	RS-PRO 3,0 – 11,0 10867
Elektronische Steuerung RENNERtronic Touch	RS-PRO 3,0 – 11,0 22295
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	RS-PRO 3,0 – 11,0 22297
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	RSF-PRO 5,5 – 11,0 23836
Schalldämmbox (Schallreduzierung um ca. 4 dB)	RS-PRO 3,0 – 11,0 Kompressor-Gesamtmaß: Länge +200 mm 30894
Super-Schalldämmbox (Schallreduzierung um ca. 6 dB)	RS-PRO 3,0 – 11,0 Kompressor-Gesamtmaß: Länge +280 mm 04829
Abluftbox	RS-PRO 3,0 – 11,0 04778
Anbausatz Behälterentwässerung (90/250/270/500 Liter) inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter	30407
Metallpuffer-Set für 250/270/500 Liter Druckluftbehälter (bestehend aus 4 Stück, je Ø 75 mm / Höhe 40 mm)	30804
IE4-Motor	auf Anfrage
Wasserkühlung	Auf Anfrage

KOMBINATION OHNE FREQUENZREGELUNG

Modell	Kompressor 1	Kompressor 2	Max. Liefermenge m³/min ⁽¹⁾		Kältetrockner RKT+		Druckluftausgang Zoll		Abmessungen ⁽³⁾ L x B x H mm	Gewicht kg
			bei 7,5 bar	bei 10 bar	7,5 bar	10 bar	7,5 bar	10 bar		
RSDKM-PRO 6,0	RS-PRO 3,0	RS-PRO 3,0	1,08	0,82	0085	0065	G1	G1	1893 x 750 x 1738	566
RSDKM-PRO 7,0	RS-PRO 4,0	RS-PRO 3,0	1,23	0,96	0105	0065	G1	G1	1893 x 750 x 1738	566
RSDKM-PRO 8,0	RS-PRO 4,0	RS-PRO 4,0	1,38	1,10	0105	0085	G1	G1	1893 x 750 x 1738	566
RSDKM-PRO 8,5	RS-PRO 5,5	RS-PRO 3,0	1,45	1,19	0125	0085	G1¼	G1	1893 x 750 x 1738	591
RSDKM-PRO 9,5	RS-PRO 5,5	RS-PRO 4,0	1,60	1,33	0125	0105	G1¼	G1	1893 x 750 x 1738	591
RSDKM-PRO 10,5	RS-PRO 7,5	RS-PRO 3,0	1,79	1,50	0150	0105	G1¼	G1	1893 x 750 x 1738	617
RSDKM-PRO 11,0	RS-PRO 5,5	RS-PRO 5,5	1,82	1,56	0150	0105	G1¼	G1	1893 x 750 x 1738	610
RSDKM-PRO 11,5	RS-PRO 7,5	RS-PRO 4,0	1,94	1,64	0150	0125	G1¼	G1¼	1893 x 750 x 1738	617
RSDKM-PRO 13,0	RS-PRO 7,5	RS-PRO 5,5	2,16	1,87	0180	0150	G1¼	G1¼	1893 x 750 x 1738	637
RSDKM-PRO 14,0	RS-PRO 11,0	RS-PRO 3,0	2,15	1,97	0180	0150	G1¼	G1¼	1893 x 750 x 1738	636
RSDKM-PRO 15,0	RS-PRO 11,0	RS-PRO 4,0	2,30	2,11	0180	0150	G1¼	G1¼	1893 x 750 x 1738	636
RSDKM-PRO 15,0	RS-PRO 7,5	RS-PRO 7,5	2,50	2,18	0225	0150	G1¼	G1¼	1893 x 750 x 1738	668
RSDKM-PRO 16,5	RS-PRO 11,0	RS-PRO 5,5	2,52	2,34	0225	0180	G1¼	G1¼	1893 x 750 x 1738	660
RSDKM-PRO 18,5	RS-PRO 11,0	RS-PRO 7,5	2,86	2,65	0225	0225	G1¼	G1¼	1893 x 750 x 1738	686
RSDKM-PRO 22,0	RS-PRO 11,0	RS-PRO 11,0	3,22	3,12	0300	0225	G1½	G1¼	1893 x 750 x 1817	725

KOMBINATION MIT FREQUENZREGELUNG

Modell	Kompressor 1	Kompressor 2	Liefermenge m³/min ⁽²⁾		Kältetrockner RKT+	Druckluftausgang Zoll	Abmessungen ⁽³⁾ L x B x H mm	Gewicht kg
			min.	max.				
RSDKMF-PRO 11,0	RSF-PRO 5,5	RSF-PRO 5,5	0,27	1,96	0150	G1¼	1893 x 830 x 1738	668
RSDKMF-PRO 13,0	RSF-PRO 7,5	RSF-PRO 5,5	0,27	2,35	0180	G1¼	1893 x 830 x 1738	691
RSDKMF-PRO 15,0	RSF-PRO 7,5	RSF-PRO 7,5	0,33	2,74	0225	G1¼	1893 x 830 x 1738	718
RSDKMF-PRO 16,5	RSF-PRO 11,0	RSF-PRO 5,5	0,27	2,62	0225	G1¼	1893 x 830 x 1738	722
RSDKMF-PRO 18,5	RSF-PRO 11,0	RSF-PRO 7,5	0,33	3,01	0225	G1¼	1893 x 830 x 1738	744
RSDKMF-PRO 22,0	RSF-PRO 11,0	RSF-PRO 11,0	0,42	3,28	0300	G1½	1893 x 830 x 1817	790

KOMBINATION OHNE/MIT FREQUENZREGELUNG

Modell	Kompressor 1	Kompressor 2	Liefermenge m³/min ^{(1)/(2)}		Kältetrockner RKT+	Druckluftausgang Zoll	Abmessungen ⁽³⁾ L x B x H mm	Gewicht kg
			min.	max.				
RSDKM(F)-PRO 8,5	RSF-PRO 5,5	RS-PRO 3,0	0,27	1,52	0125	G1	1893 x 830 x 1738	620
RSDKM(F)-PRO 9,5	RSF-PRO 5,5	RS-PRO 4,0	0,27	1,67	0125	G1	1893 x 830 x 1738	620
RSDKM(F)-PRO 10,5	RSF-PRO 7,5	RS-PRO 3,0	0,33	1,91	0150	G1¼	1893 x 830 x 1738	642
RSDKM(F)-PRO 11,0	RSF-PRO 5,5	RS-PRO 5,5	0,27	1,89	0150	G1¼	1893 x 830 x 1738	639
RSDKM(F)-PRO 11,5	RSF-PRO 7,5	RS-PRO 4,0	0,33	2,06	0180	G1¼	1893 x 830 x 1738	643
RSDKM(F)-PRO 13,0	RSF-PRO 7,5	RS-PRO 5,5	0,33	2,28	0180	G1¼	1893 x 830 x 1738	662
RSDKM(F)-PRO 14,0	RSF-PRO 11,0	RS-PRO 3,0	0,42	2,18	0180	G1¼	1893 x 830 x 1738	669
RSDKM(F)-PRO 15,0	RSF-PRO 11,0	RS-PRO 4,0	0,42	2,33	0180	G1¼	1893 x 830 x 1738	669
RSDKM(F)-PRO 15,0	RSF-PRO 7,5	RS-PRO 7,5	0,33	2,62	0225	G1¼	1893 x 830 x 1738	693
RSDKM(F)-PRO 16,5	RSF-PRO 11,0	RS-PRO 5,5	0,42	2,55	0225	G1¼	1893 x 830 x 1738	693
RSDKM(F)-PRO 18,5	RSF-PRO 11,0	RS-PRO 7,5	0,42	2,85	0225	G1¼	1893 x 830 x 1738	719
RSDKM(F)-PRO 22,0	RSF-PRO 11,0	RS-PRO 11,0	0,42	3,25	0300	G1½	1893 x 830 x 1817	758

⁽¹⁾ Gemäß ISO 1217 Annex C

⁽²⁾ Gemäß ISO 1217 Annex E

⁽³⁾ Mit Schalldämmbox

Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

RENNER steht Ihnen gemeinsam mit seinen Fachhandelspartnern als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner in rund 100 Ländern zur Seite. Dies garantiert Ihnen eine erstklassige Beratung und einen flächendeckenden schnellen Wartungsservice weltweit, der Probleme bei Bedarf in kürzester Zeit löst. Sie erhalten ein speziell auf Sie abgestimmtes Produkt, das kompakt, robust, zuverlässig und energieeffizient seine Dienste verrichtet.



DAS RENNER PRODUKT-PORTFOLIO

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

- SCHRAUBENKOMPRESSOREN
- ÖLFREIE KOMPRESSOREN
- KOLBENKOMPRESSOREN
- STEUERUNGSSYSTEME
- DRUCKLUFT-ZUBEHÖR



RENNER GmbH
Kompressoren
Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 7135 93193-0
Fax +49 7135 93193-50

info@renner-kompressoren.de
renner-kompressoren.de

RENNER
Kompressoren